

ПАСПОРТ

Счетчик электронных SMD компонентов
«СОНАТА»



СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения.....	2
2. Комплектность поставки	2
3. Технические характеристики.....	2
4. Правила транспортировки и хранения	3
5. Обслуживание изделия	3
6. Настройка счетчика.....	4
7. Подсчет компонентов	5
8. Гарантийные обязательства	8
9. Требования по технике безопасности.....	8
10. Руководство по установке.....	9
11. Указания по подключению.....	9
12. Свидетельство о приемке и гарантийный паспорт.....	9

1. Общие сведения

Настоящий паспорт, совмещенный с руководством по установке, эксплуатации и гарантийным талоном, предназначен для изучения и технической эксплуатации счетчика электронных SMD компонентов «**СОНАТА**» (далее по тексту – «Счетчик»).

Счетчик электронных SMD компонентов «СОНАТА» предназначен для пересчета количества компонентов, хранящихся на катушечных носителях в лентах. Устройство подсчета организовано на основе электронно-оптического энкрементального энкодера, производства «Вельтпласт».

Данные счетчики незаменимы в местах, где требуется отсчет заданного количества компонентов, - склады и производства.

Изделие обладает такими качествами, как: компактность, долговечность, точность отсчета.

Срок службы более 5 лет. Счетчик выполнен с использованием компонентов ведущих мировых производителей и деталей российского производства высочайшего качества.

2. Комплектность поставки

№	Комплектующие	Кол-во
1	Счетчик	1
2	Шнур питания	1
3	Упаковка	1
4	Паспорт, руководство по установке и эксплуатации	1

3. Технические характеристики

Напряжение питающей сети	230В,50 (Гц)
Потребляемая мощность	90 (Вт)
Рабочая температура окружающей среды	от +5 до +35 (С°)
Счетчик компонентов	от 0 до 99'999
Счетчик отсутствующих компонентов	от 0 до 99

Скоростей счета	4
Направление счета	в обе стороны
Шаг компонентов в ленте	2, 4, 8, 12, 16, 20, 24, 32, 44, 48, 52, 56 (мм)
Ширина ленты	от 8 до 56 (мм)
Максимальный диаметр катушки	382 (мм)
Вес	9 (кг)
Размер (Высота/Ширина/Глубина)	170/565/385 (мм)
Максимальная скорость отсчета	до 100 отсчетов в секунду
Точность	+/- 1 отсчет

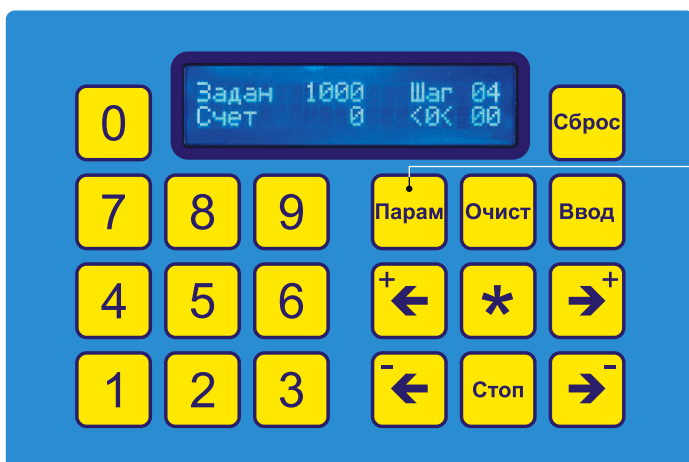
4. Правила транспортировки и хранения

- Изделия транспортируются в штатной транспортной таре, картоне любым видом транспорта при условии защиты их от механических повреждений и непосредственного воздействия атмосферных осадков.
- Изделия в упаковке и без нее допускают хранение на стеллажах в закрытых сухих отапливаемых помещениях в условиях, исключающих воздействие на них нефтепродуктов и агрессивных сред, на расстоянии не менее одного метра от отопительных и нагревательных приборов.
- Температура хранения от +5С до +50С при относительной влажности не более 95%.

5. Обслуживание изделия

Обслуживание счетчика заключается в своевременной протирке от пыли при помощи влажной салфетки с последующей протиркой насухо. Применение для очистки спиртов и растворителей не допускается. Дополнительного обслуживания не требуется.

6. Настройка счетчика

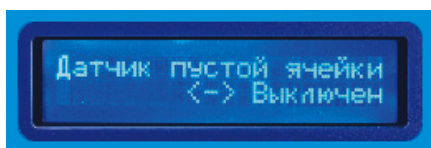


Кнопка меню настройки «Параметры»

- Последовательные нажатия на кнопку «Парам» переключают режимы настройки счетчика.



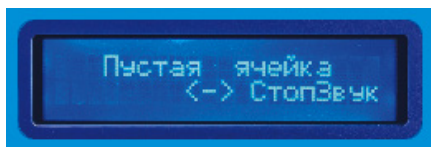
- **Экран настройки даты и времени.**
Цифрами устанавливается день, месяц и год, часы, минуты и секунды. Сохранение настройки происходит при нажатии кнопки «Ввод».



- **Включение/выключение датчика пустой ячейки.**
Переключение осуществляется кнопками «Стрелка влево/минус» (включение) и «Стрелка вправо/минус» (выключение). Сохранение происходит автоматически.



- **Тип используемой ленты для настройки датчика пустой ячейки.**
Переключение осуществляется кнопками «Стрелка влево/минус» (черная) и «Стрелка вправо/минус» (прозрачная). Сохранение происходит автоматически.



- **Действие при обнаружении пустой ячейки.**
Переключение осуществляется кнопками «Стрелка влево/минус» (счет без остановки) и «Стрелка вправо/минус» (остановка и звук). Сохранение происходит автоматически.



- **Звук, проигрываемый при обнаружении пустой ячейки.**
Кнопки 1-7 выбор звука. 0 - отключить звук. Сохранение происходит автоматически.



- **Звук, проигрываемый при окончании счета.**
Кнопки 1-7 выбор звука. 0 - отключить звук. Сохранение происходит автоматически.

7. Подсчет компонентов

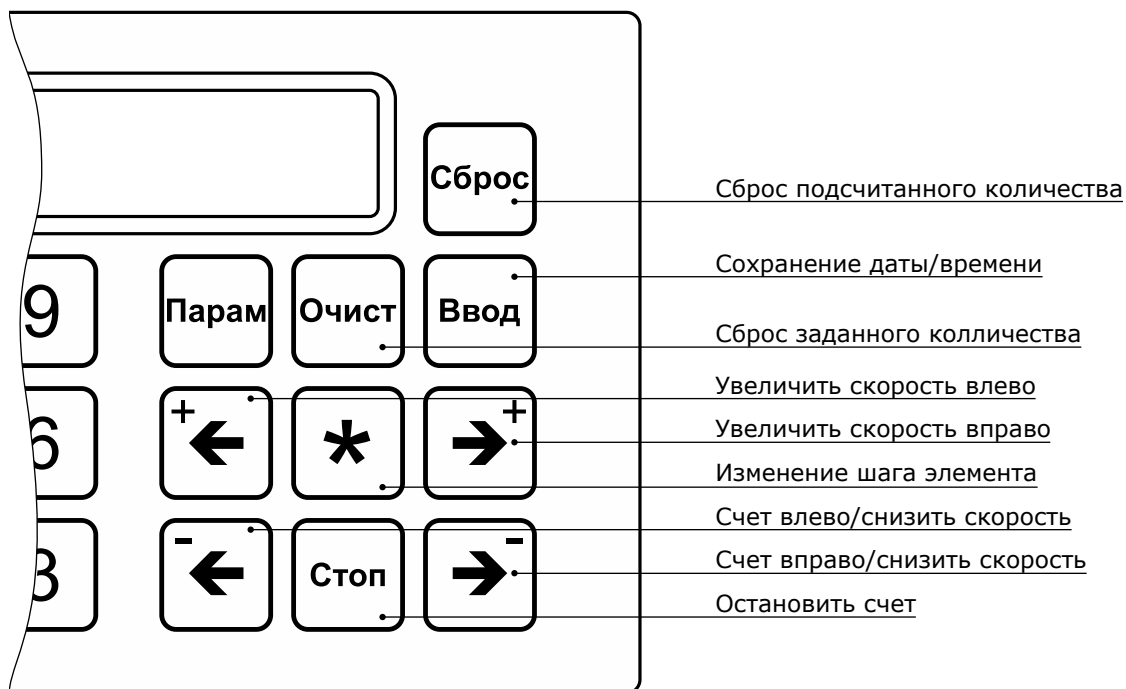


Рис. 1 Назначение кнопок

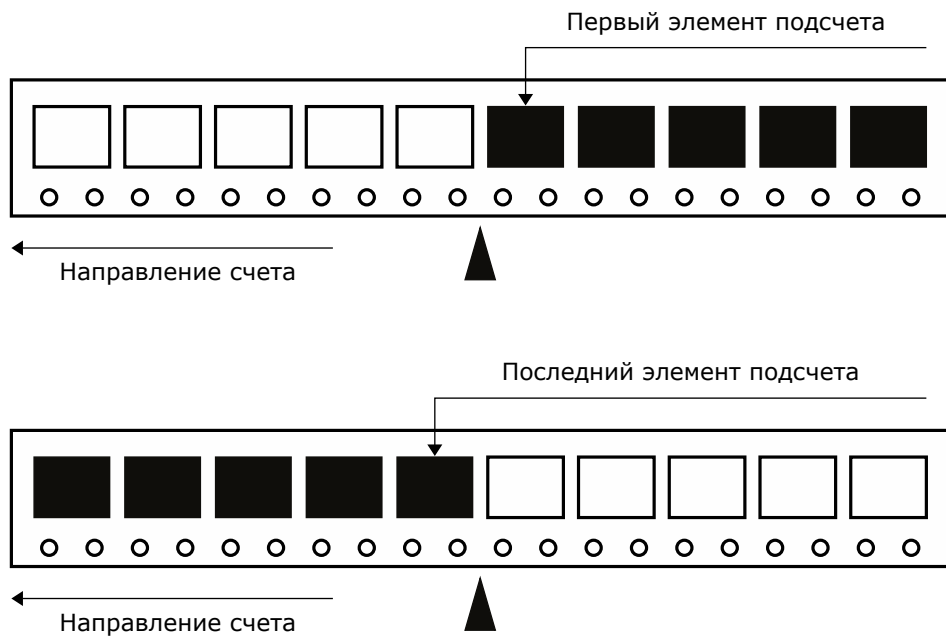


Рис. 2

Для начала подсчета элементов установите катушки на приводы.

- 1). Заправьте ленту через счетное колесо, расположив первый элемент, как показано на **рис.2**, согласно направлению подсчета.
- 2). Нажмите кнопку направления подсчета **Влево** или **Вправо**.
- 3). Нажатиями кнопки «*» установите шаг элементов. Запоминание шага производится автоматически.
- 4). Нажмите кнопку «Сброс» обнуления счета.
- 5). Нажмите кнопку «Очист.», для сброса заданного количества элементов для подсчета.
- 6). С помощью цифровых кнопок наберите заданное количество элементов для подсчета.
- 7). Произведите заправку ленты на приемную катушку.
- 8). Нажатиями кнопки «Стрелка/плюс» в направлении подсчета установите скорость подсчета от **1** до **3**.
- 9). По окончании счета привод отключится автоматически.



Рис. 3 Описание основного дисплея.
Стрелками показано направление счета.
Между стрелками-скорость вращения приемной катушки.

Работа с датчиком пустой ячейки.

- Перед установкой ленты, подключите датчик пустой ячейки к нижнему разъему.



Рис. 4

- После установки ленты, установите датчик пустой ячейки на счетчик, таким образом, чтобы:
 - луч лазера по высоте был посередине высоты элементов, если лента прозрачная.
 - луч лазера попадал в отверстие, в ленте, расположенное посередине ячейки, если лента черная.

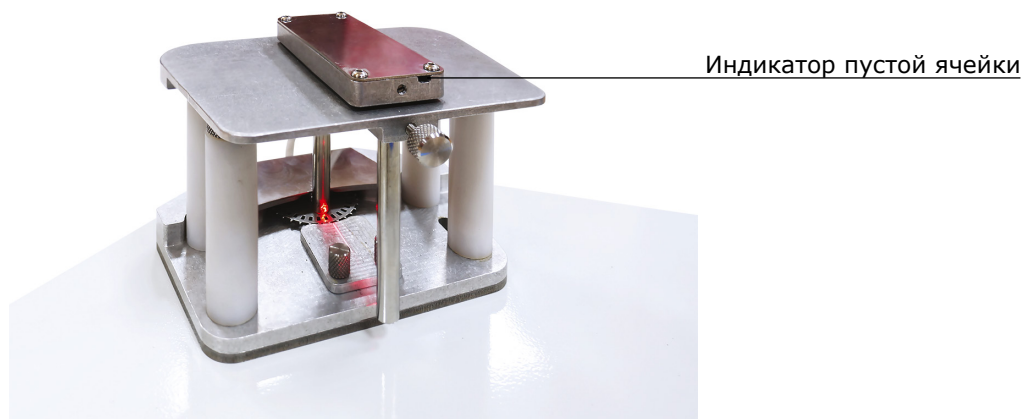


Рис. 5

- Контроль правильности установки лазера осуществляется по индикатору, расположенному на лицевой панели датчика пустой ячейки:
 - если лента прозрачная, при попадании луча на элемент, индикатор должен гаснуть.
 - если лента черная, при попадании луча в отверстие расположенное посередине ячейки, индикатор должен загораться.

- Подсчет пустых ячеек на черной ленте основан на получении светового импульса, при прохождении ленты через луч, в том месте, где в ячейке нет элемента, закрывающего отверстие. При этом, количество подсчитанных по перфорации элементов, никак не влияет на подсчет пустых ячеек. Возможно два режима работы: подсчет пустых ячеек в процессе подсчета элементов на ленте и останов ленты у найденной пустой ячейки с подачей звукового сигнала. На больших тяжелых катушках при максимальных скоростях, остановка может произойти чуть позже из-за сил инерции. По возможности используйте низкие скорости, для контроля пустых ячеек на таких катушках.
- Подсчет пустых ячеек на прозрачной ленте основан на подсчете элементов при помощи лазерного луча и сравнении этих показаний с подсчетом при помощи перфорации. Разница в подсчете отображается на дисплее как количество пустых ячеек. В случае, если лазерный луч не полностью перекрывается элементом (элементы размера 0201 имеют размер всего 0.3мм) импульсы подсчета элементов не приходят на счетчик. Это приводит к тому, что счетчик считает все ячейки, как ячейки с отсутствующими элементами.
- В связи с тем, что расчет количества пустых ячеек на прозрачной ленте вычисляется по разнице между подсчитываемыми методами (перфорация и лазер), количество подсчитанных пустых ячеек может иногда показывать 1 шт, даже при отсутствии пустых ячеек на ленте. Для того, чтобы избежать непреднамеренной остановки работы счетчика в этом случае, режим остановки с подачей звукового сигнала отключен. На прозрачной ленте ведется только подсчет пустых ячеек.

8. Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 2 года со дня продажи покупателю, но не более 25 месяцев со дня выпуска предприятием - изготовителем.
- При отсутствии штампа магазина или торгующей организации срок гарантии исчисляется со дня выпуска изделия предприятием - изготовителем, который указывается в настоящем паспорте.
- При несоблюдении правил хранения и транспортирования предприятие – изготовитель не несет ответственности за сохранность и качество продукции.
- Для ремонта счетчика в период гарантийного срока требуется предоставить акт рекламации с указанием условий, при которых была выявлена неисправность, и предъявить само изделие с паспортом предприятию – изготовителю или представителю.
- К гарантийному ремонту принимаются изделия, не имеющие механических повреждений и при наличии паспорта предприятия – изготовителя.

9. Требования по технике безопасности

- Запрещается разбирать изделие при подключенном напряжении.
- Регулярно проверяйте электрические соединения и целостность электропроводки. Присоединение счетчика к поврежденной электропроводке запрещено.
- Перед установкой убедитесь в соответствии напряжения и тока питающей сети.
- Запрещается разбирать и ремонтировать изделие неквалифицированному персоналу.

10. Руководство по установке

- Распакуйте счетчик, проверьте наличие и правильность установки счетного модуля и поместите счетчик в место установки на ровную поверхность стола.
- Обеспечьте наличие свободного выхода воздуха из-под счетчика, оставив зазоры со всех его сторон не менее чем 0.1м

11. Указания по подключению

Для подсоединения счетчика к электрической сети используйте кабель, входящий в комплект поставки. Проверьте его целостность перед использованием. Розетка с заземлением должна быть расположена близко к счетчику. Кабель не должен создавать помех свободному перемещению персонала.

ВНИМАНИЕ!

Проверьте напряжение электросети на соответствие рабочему напряжению счетчика. Счетчик снабжен выключателем питания с индикатором работы и предохранителем.

12. Свидетельство о приемке и гарантийный паспорт

Счетчик «**СОНАТА**» соответствует техническим условиям в объеме, предусмотренном для проверки на предприятии-изготовителе, и признан годным для ввода в эксплуатацию.

Заводской номер _____ Дата выпуска _____ 201__ г.

ОТК _____ Дата продажи _____ 201__ г.

Изготовитель: ООО «ВЕЛЬТПЛАСТ»

Адрес: Россия, 109202 г.Москва, Ул. 2-я Фрезерная д.3А

Тел: +7 (495) 640-2001

Тел/Факс: +7 (495) 640-2001

Сайт: <http://www.weltplast.ru>

E-mail: info@weltplast.ru

Печать